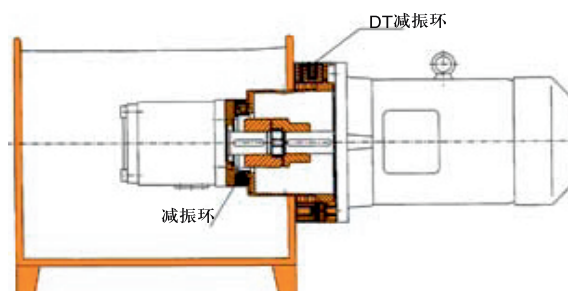
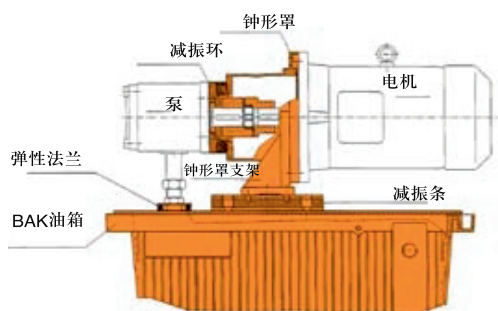


减振元件-噪音测试

在凯得瑞的研究开发测试中心，噪音测试在专门的测试室内进行。为了测试并优化凯得瑞减振元件的效果，真实的对比测试在液压站上进行。除了在实验室进行静态测试外，还在用户现场进行了减振效果的测试。

应用示例



与刚性连接比较可能降低的噪音值:

- | | | | |
|-----------------|---------|------------------|---------|
| a) 仅用减振环: | 3—6 dBA | d) 减振环、减振条和弹性法兰: | 7—10dBA |
| b) 仅用减振条: | 3—4 dBA | e) DT/ DTV 减振环: | 3—6 dBA |
| c) 减振环, 减振条同时使用 | 6—8 dBA | f) DT减振环和减振环: | 6—8 dBA |

有效性:

在声频约 200Hz 的条件下，凯得瑞减振元件通过无预应力的硫化橡胶层降低结构噪音振动。结构噪音振动的降低，可以降低整个系统的噪音辐射。

噪音测试结果

测试数据

电动机：同步电机

180M B3/B5

18.5Kw, n=1450 1/min

泵：轴向柱塞泵

联轴器：KSP 42 – 92Shore A

